
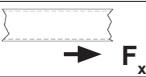

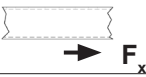



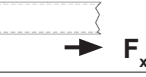
## Dopuszczalne obciążenie użytkowe


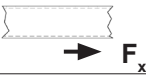
współczynnik bezpieczeństwa  $\gamma = 2$


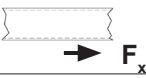
01

Szyna profilowa ocynk metodą Sendzimira	Stex – Bolec gwintowany, Stex – Łącznik			
			Moment dokręcania	Moment dokręcania
	$F_z$ [kN]	$F_x$ [kN]	M10 4,6 [Nm]	M8 4,6 [Nm]
35/20/0,8	1,5	0,4	12	10
35/35/1,0		0,5		
35/42/1,5				

Szyna profilowa ocynk metodą Sendzimira	Płytką z otworem gwintowanym 28 x 15 (24 x 13 x 4)		
			Moment dokręcania
	$F_z$ [kN]	$F_x$ [kN]	M8 4,6 [Nm]
27/18/1,25	1,4	0,5	10

Szyna profilowa ocynk metodą Sendzimira	Płytką z otworem gwintowanym 38 x 17 (35 x 18 x 6)				
			Moment dokręcania	Moment dokręcania	Moment dokręcania
	$F_z$ [kN]	$F_x$ [kN]	M12 4,6 [Nm]	M10 4,6 [Nm]	M8 4,6 [Nm]
35/21/2,0	1,8	0,5	30	25	20
Stex 35/42/1,5					
Stex 35/35/1,0					
Stex 35/20/0,8					

Szyna profilowa ocynk metodą Sendzimira	Płytką 4-kt z otworem gwintowanym 17 x 17 (17 x 17 x 5)				
			Moment dokręcania	Moment dokręcania	Moment dokręcania
	$F_z$ [kN]	$F_x$ [kN]	M12 4,6 [Nm]	M10 4,6 [Nm]	M8 4,6 [Nm]
22/16/2,0	4,5	0,5	20	15	10

Szyna profilowa ocynk metodą Sendzimira	Płytką 4-kt z otworem gwintowanym 30 x 22 (30 x 22 x 6)				
			Moment dokręcania	Moment dokręcania	Moment dokręcania
	$F_z$ [kN]	$F_x$ [kN]	M12 4,6 [Nm]	M10 4,6 [Nm]	M8 4,6 [Nm]
27/18/1,25	2,7	0,5	30	25	20
35/21/2,0	4,3				